

Garant**Technická fréza GARANT Master Uni – střední, TK TiAlN, Typ: G1020****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 540222 G1020 |
| GTIN | 4062406586874 |
| Třída artiklu | 51D |

Popis**Provedení:**

Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů umožňuje **vysoký výkon obrábění** při současně **extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení**. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je při hrubování a dokončování dosahováno vysoké kvality povrchu.

- **Velký úběr materiálu.**
- **Klidný chod.**
- **Nízké zatížení teplem, dlouhá životnost, vylepšený odvod třísek.**
- **Univerzální použití na ocel, INOX a hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

Technické frézy **GARANT** jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou řezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu. Dodatečná povrchová úprava TiAlN pro delší životnost a vyšší odolnost proti teplotám. Pro vysoké tepelné a mechanické zatížení (Heavy Duty).

- **Delší životnost.**
- **Malá tvorba tepla.**
- **Lepší odvod třísek.**

Použití:

Použití jak v ručních bruskách, tak i v průmyslových robotech na téměř všechny druhy materiálů. K odstraňování otřepů, srážení hran, čištění, opracování svarových švů a ploch.

Upozornění:

Materiály se špatnou tepelnou vodivostí: Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

Technický popis

| | |
|-----------------|----------------------|
| Ø stopky | 6 mm |
| Druh ozubení | Nerovnoměrné ozubení |
| Celková délka | 60 mm |
| Jemnost ozubení | střední |
| Popis tvaru | Ostrý oblouk |
| Ø hlavy | 10 mm |
| Délka hlavy | 20 mm |
| Řada | GARANT Master Uni |
| Řezný materiál | TK TiAlN |
| Povlak | TiAlN |
| Druh produktu | Technická fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al Mg | omezené použití | | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | | |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | | |
| INOX | vhodný | | |
| Ti | vhodný | | |
| GG(G) | vhodný | | |
| Uni | vhodný | | |