

**Garant****Technická fréza GARANT Master Uni – střední, TK TiAlN, Typ: C1625****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	540222 C1625
GTIN	4062406586805
Třída artiklu	51D

**Popis****Provedení:**

**Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů** umožňuje **vysoký výkon obrábění** při současně **extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení**. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je při hrubování a dokončování dosahováno vysoké kvality povrchu.

- **Velký úběr materiálu.**
- **Klidný chod.**
- **Nízké zatížení teplem, dlouhá životnost, vylepšený odvod třísek.**
- **Univerzální použití na ocel, INOX a hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

Technické frézy **GARANT** jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou řezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu. Dodatečná povrchová úprava TiAlN pro delší životnost a vyšší odolnost proti teplotám. Pro vysoké tepelné a mechanické zatížení (Heavy Duty).

- **Delší životnost.**
- **Malá tvorba tepla.**
- **Lepší odvod třísek.**

**Použití:**

Použití jak v ručních bruskách, tak i v průmyslových robotech na téměř všechny druhy materiálů. K odstraňování otřepů, srážení hran, čištění, opracování svarových švů a ploch.

**Upozornění:**

Materiály se špatnou tepelnou vodivostí: Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

**Technický popis**

Ø stopky	6 mm
Druh ozubení	Nerovnoměrné ozubení
Ø hlavy	16 mm
Jemnost ozubení	střední
Popis tvaru	válcový kulatý
Celková délka	65 mm
Délka hlavy	25 mm
Řada	GARANT Master Uni
Řezný materiál	TK TiAlN
Povlak	TiAlN
Druh produktu	Technická fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
Uni	vhodný		