Garant

Technická fréza GARANT Master Uni – střední, TK TiAlN, Typ: D1210

Údaje o objednávce

Artikové číslo	540222 D1210
GTIN	4062406586843
Třída artiklu	51D

Popis

Provedení:
Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů umožňuje **vysoký výkon obrábění** při současně **extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení.** Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je při hrubování a dokončování dosahováno vysoké kvality povrchu.
· **Velký úběr materiálu.**
· **Klidný chod.**
· **Nízké zatížení teplem, dlouhá životnost, vylepšený odvod třísek.**
· **Univerzální použití na ocel, INOX a hliník.**
Stopka ∅ 6 mm.
Technické frézy **GARANT** jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou řezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu. Dodatečná povrchová úprava TiAlN pro delší životnost a vyšší odolnost proti teplotám. Pro vysoké tepelné a mechanické zatížení (Heavy Duty).
· **Delší životnost.**
· **Malá tvorba tepla.**
· **Lepší odvod třísek.**
Použití:
Použití jak v ručních bruskách, tak i v průmyslových robotech na téměř všechny druhy materiálů. K odstraňování otřepů, srážení hran, čištění,
opracování svarových švů a ploch.
Upozornění:
Materiály se špatnou tepelnou vodivostí: Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

Technický popis

Druh ozubení	Nerovnoměrné ozubení
∅ stopky	6 mm
Popis tvaru	koule
Celková délka	51 mm
∅ hlavy	12 mm
Jemnost ozubení	střední
Délka hlavy	10 mm
Řada	GARANT Master Uni
Řezný materiál	TK TiAlN
Povlak	TiAlN
Druh produktu	Technická fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
Uni	vhodný		