

Garant**Technická fréza GARANT Master Uni – střední, TK TiAlN, Typ: D1210****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	540222 D1210
GTIN	4062406586843
Třída artiklu	51D

Popis**Provedení:**

Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů umožňuje **vysoký výkon obrábění** při současně **extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení**. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je při hrubování a dokončování dosahováno vysoké kvality povrchu.

- **Velký úběr materiálu.**
- **Klidný chod.**
- **Nízké zatížení teplem, dlouhá životnost, vylepšený odvod třísek.**
- **Univerzální použití na ocel, INOX a hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

Technické frézy **GARANT** jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou rezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu. Dodatečná povrchová úprava TiAlN pro delší životnost a vyšší odolnost proti teplotám. Pro vysoké tepelné a mechanické zatížení (Heavy Duty).

- **Delší životnost.**
- **Malá tvorba tepla.**
- **Lepší odvod třísek.**

Použití:

Použití jak v ručních bruskách, tak i v průmyslových robotech na téměř všechny druhy materiálů. K odstraňování otřepů, srážení hran, čištění, opracování svarových švů a ploch.

Upozornění:

Materiály se špatnou tepelnou vodivostí: Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

Technický popis

Druh ozubení	Nerovnoměrné ozubení
Ø stopky	6 mm
Popis tvaru	koule
Celková délka	51 mm
Ø hlavy	12 mm
Jemnost ozubení	střední
Délka hlavy	10 mm
Řada	GARANT Master Uni
Řezný materiál	TK TiAlN
Povlak	TiAlN
Druh produktu	Technická fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
Uni	vhodný		