

**Garant****Technická fréza GARANT Master Uni – střední, TK TiAlN, Typ: G1630****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	540222 G1630
GTIN	4062406586898
Třída artiklu	51D

**Popis****Provedení:**

**Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů** umožňuje **vysoký výkon obrábění** při současně **extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení**. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je při hrubování a dokončování dosahováno vysoké kvality povrchu.

- **Velký úběr materiálu.**
- **Klidný chod.**
- **Nízké zatížení teplem, dlouhá životnost, vylepšený odvod třísek.**
- **Univerzální použití na ocel, INOX a hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

Technické frézy **GARANT** jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou řezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu. Dodatečná povrchová úprava TiAlN pro delší životnost a vyšší odolnost proti teplotám. Pro vysoké tepelné a mechanické zatížení (Heavy Duty).

- **Delší životnost.**
- **Malá tvorba tepla.**
- **Lepší odvod třísek.**

**Použití:**

Použití jak v ručních bruskách, tak i v průmyslových robotech na téměř všechny druhy materiálů. K odstraňování otřepů, srážení hran, čištění, opracování svarových švů a ploch.

**Upozornění:**

Materiály se špatnou tepelnou vodivostí: Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

**Technický popis**

Druh ozubení	Nerovnoměrné ozubení
Popis tvaru	Ostrý oblouk
Celková délka	70 mm
Ø hlavy	16 mm
Jemnost ozubení	střední
Ø stopky	6 mm
Délka hlavy	30 mm
Řada	GARANT Master Uni
Řezný materiál	TK TiAlN
Povlak	TiAlN
Druh produktu	Technická fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
Uni	vhodný		