

Garant**Technická fréza GARANT Master Uni – střední, TK TiAlN, Typ: M1020****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	540222 M1020
GTIN	4062406586966
Třída artiklu	51D

Popis**Provedení:**

Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů umožňuje **vysoký výkon obrábění** při současně **extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení**. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je při hrubování a dokončování dosahováno vysoké kvality povrchu.

- **Velký úběr materiálu.**
- **Klidný chod.**
- **Nízké zatížení teplem, dlouhá životnost, vylepšený odvod třísek.**
- **Univerzální použití na ocel, INOX a hliník.**

Stopka Ø 6 mm.

Technické frézy **GARANT** jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou rezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu. Dodatečná povrchová úprava TiAlN pro delší životnost a vyšší odolnost proti teplotám. Pro vysoké tepelné a mechanické zatížení (Heavy Duty).

- **Delší životnost.**
- **Malá tvorba tepla.**
- **Lepší odvod třísek.**

Použití:

Použití jak v ručních bruskách, tak i v průmyslových robotech na téměř všechny druhy materiálů. K odstraňování otřepů, srážení hran, čištění, opracování svarových švů a ploch.

Upozornění:

Materiály se špatnou tepelnou vodivostí: Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

Technický popis

Ø stopky	6 mm
Ø hlavy	10 mm
Celková délka	60 mm
Druh ozubení	Nerovnoměrné ozubení
Popis tvaru	ostrý kužel
Jemnost ozubení	střední
Délka hlavy	20 mm
Řada	GARANT Master Uni
Řezný materiál	TK TiAlN
Povlak	TiAlN
Druh produktu	Technická fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	vhodný		
Uni	vhodný		