

**Garant****TK torusová fréza, bez povlaku, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206040 10/0,3
GTIN	4045197122810
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **dvojitě podbroušeným bočním úhlem hřbetu, rádiusy čelních břitů. Vysoká stabilita díky zesílenému jádru.**

Tolerance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Technický popis**

Uvolňovací Ø $D_1$	9,2 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,056 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Počet zubů Z	2
Poloměr břitu $R_1$	0,3 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Délka břitu $L_c$	11 mm
Celková délka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	105 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB