

Garant**TK fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203212 16
GTIN	4045197641038
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

GARANT Diabolo 70: Speciální TK substrát s extrémně vysokou odolností vůči lomu a současně vynikající odolností vůči opotřebení pro optimální bezpečnost procesu. Nově vyvinutá, **nanokrystalická high-tech povrchová úprava pro frézování tvrdého materiálu do 70 HRC**. Vhodná zejména **pro dlouhodobé použití** při výrobě nástrojů a forem. Velikost 2 – 5: **Úhel odsazení $\alpha = 15^\circ$.**

Tolerance:

- **Velikost jmen. Ø: $D_c \leq$ vel. 12: 0 / -0,02 mm;**
- **Velikost jmen. Ø: D_c od vel. 16: 0 / -0,03 mm.**

Použití:

Díky **speciální tvrdé geometrii** optimálně použitelná pro kalené materiály od 60 HRC do 70 HRC.

Pro obvodové frézování při dokončování.

(Čelní frézování pouze s malou hloubkou řezu.)

Upozornění:

Pro materiály > 65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Technický popis

Počet zubů Z	6
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 70 HRC	0,04 mm
Ø břitu D_c	16 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Celková délka L	93 mm

Délka břitu L_c	32 mm
Směr přísluvu	Horizontální a šikmý
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,03
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 60 HRC	omezené použití	145 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	100 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	80 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	75 m/min	H
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/203212-16>