

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203212 3
GTIN	4045197640765
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**GARANT Diabolo 70: Speciální TK substrát s extrémně vysokou odolností vůči lomu a současně vynikající odolností vůči opotřebení** pro optimální bezpečnost procesu. Nově vyvinutá, **nanokrystalická high-tech povrchová úprava pro frézování tvrdého materiálu do 70 HRC**. Vhodná zejména **pro dlouhodobé použití** při výrobě nástrojů a forem. Velikost 2 – 5: **Úhel odsazení  $\alpha = 15^\circ$** .

**Tolerance:**

- Velikost jmen. Ø:  $D_c \leq \text{vel. 12}$ : 0 / -0,02 mm;
- Velikost jmen. Ø:  $D_c$  od vel. 16: 0 / -0,03 mm.

**Použití:**

Díky **speciální tvrdé geometrii** optimálně použitelná pro kalené materiály od 60 HRC do 70 HRC.

**Pro obvodové frézování při dokončování.**

(Čelní frézování pouze s malou hloubkou řezu.)

**Upozornění:**

Pro materiály > 65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	3 mm
Počet zubů Z	6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 70 HRC	0,018 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	58 mm

Délka břitu $L_c$	8 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,02
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 60 HRC	omezené použití	145 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	100 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	80 m/min	H
Ocel > 70 HRC	vhodný	75 m/min	H
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

