

Garant**Hrubovací a dokončovací fréza, bez povlaku, Ø k10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191700 12
GTIN	4045197104618
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:**

S podbroušeným hrubovacím/dokončovacím profilem. Geometrie čelních břitů pro zanořování. Široké zuby lze často přebroušovat beze změny profilu. Univerzální fréza pro obvodové frézování nebo pro zanořování a následné boční frézování.

Výhoda:

Oproti vícebřitým frézám **příznivější odvod třísek většími prostory pro třísky.**

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Počet zubů Z	3
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Ø břitu D_c	12 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	110 mm
Délka břitu L_c	53 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	k10
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profil frézování	NF
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	83 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	25 m/min	P
GG(G)	omezené použití	23 m/min	K
CuZn	omezené použití	55 m/min	N
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		