

Garant**Hrubovací a dokončovací fréza, bez povlaku, Ø k10 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191700 16 |
| GTIN | 4045197104632 |
| Třída artiklu | 11W |

Popis**Provedení:**

S podbroušeným hrubovacím/dokončovacím profilem. Geometrie čelních břitů pro zanořování. Široké zuby lze často přebroušovat beze změny profilu. Univerzální fréza pro obvodové frézování nebo pro zanořování a následné boční frézování.

Výhoda:

Oproti vícebřitým frézám **příznivější odvod třísek většími prostory pro třísky.**

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,5 mm |
| Počet zubů Z | 3 |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Ø břitu D_c | 16 mm |
| Ø stopky D_s | 16 mm |
| Celková délka L | 123 mm |
| Délka břitu L_c | 63 mm |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | k10 |
| Úhel sklonu šroubovice | 25 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |

| | |
|------------------|--------------|
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Profil frézování | NF |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 83 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 25 m/min | P |
| GG(G) | omezené použití | 23 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 55 m/min | N |
| Uni | omezené použití | | |
| mokrý max. | vhodný | | |