

Garant**Fréza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191635 20 |
| GTIN | 4045197547217 |
| Třída artiklu | 11W |

Popis**Provedení:**

Nový substrát **SPM** s velmi vysokým podílem kobaltu. Spojuje **tvrdost TK** a **houževnatost oceli PM**. Vícebřitá fréza s univerzální geometrií. Použitelná jako dokončovací, hrubovací a dokončovací nebo hrubovací fréza.

Technický popis

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø břitu D_c | 20 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,075 mm |
| Ø stopky D_s | 20 mm |
| Celková délka L | 104 mm |
| Délka břitu L_c | 38 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | k12 |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS E SPM |

| | |
|--|-------------------------------|
| Norma | DIN 844 B |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 159 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 125 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 95 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 74 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 74 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 42 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 21 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 63 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 125 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suchý | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |