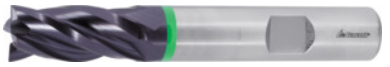
Garant

Fréza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, ⌀ DC: 8mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	191635 8
GTIN	4045197547149
Třída artiklu	11W

Popis

Provedení:
Nový substrát **SPM** s velmi vysokým podílem kobaltu.Spojuje **tvrdost TK** a **houževnatost oceli PM.** Vícebřitá fréza s univerzální geometrií. Použitelná jako dokončovací, hrubovací a dokončovací nebo hrubovací fréza.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm^2	0,024 mm
⌀ břitu D_C	8 mm
Počet zubů Z	4
⌀ stopky D_s	10 mm
Celková délka L	69 mm
Délka břitu L_c	19 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý ⌀	k12
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E SPM

Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	159 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	125 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	74 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	74 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	42 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	21 m/min	M
GG(G)	omezené použití	63 m/min	K
CuZn	omezené použití	125 m/min	N
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		