

**Garant****TK fréza DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203480 6
GTIN	4045197119544
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Díky minimálně 6 břitům **vysoká stabilita** a **velmi klidný chod**.

**Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.**

**Použití:**

**Pro obvodové frézování při dokončování.**

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,054 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	18 mm
Počet zubů Z	6
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,8 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,05 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	6 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	57 mm
Délka břitu $L_c$	13 mm
Směr přísuvu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	600 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	400 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

