

**Garant****TK vysoce přesná fréza, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203530 10
GTIN	4045197352828
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Díky minimálně 6 zubům **vyšoká stabilita** a **extrémně klidný chod**. **Excentrické podbroušení**. Extrémně **vysoce přesná kuželovitost s tolerancí v rozsahu µm**, umožňuje vytvářet **přesné 90° úhly** a rovinné rovnoběžné plochy při obvodovém frézování.

**S nejvyššími požadavky na přesnost úhlů.**

Rohová fazetka bříty následkem excentrického podbroušení není definována.

**Zúžení maximálně 0,008 mm.**

**Použití:**

**Pro obvodové frézování při dokončování.**

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,6 mm
Počet zubů Z	6
$\varnothing$ bříty $D_c$	10 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka bříty $L_c$	22 mm
Směr přísuvu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Použití frézy	mono-frézování vysoce přesné 90°
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	175 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	145 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	omezené použití	220 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB