

Garant**TK vysoce přesná fréza, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203540 20
GTIN	4045197509932
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Díky minimálně 6 zubům **vyšoká stabilita** a **extrémně klidný chod**. **Excentrické podbroušení**. Extrémně **vysoce přesná kuželovitost s tolerancí v rozsahu μm** , umožňuje vytvářet **přesné 90° úhly** a rovinné rovnoběžné plochy při obvodovém frézování.

S nejvyššími požadavky na přesnost úhlů.

Rohová fazetka bříty následkem excentrického podbroušení není definována.

Zúžení maximálně 0,014 mm.**Použití:**

Pro obvodové frézování při dokončování.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Počet zubů Z	8
Ø bříty D_c	20 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Celková délka L	160 mm
Délka bříty L_c	100 mm
Směr přísuvu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Použití frézy	Mono frézování vysoce přesné 90°
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	65 m/min	M
GG(G)	omezené použití	175 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

Vzduch
Služby

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB