

**Garant****Hrubovací a dokončovací fréza, TiAlN, Ø k12 DC: 22mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191720 22
GTIN	4045197105011
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**

Vel. 10 – 30 geometrie čelních břitů pro zanořování. Pro výrazné zvýšení výkonu s vybroušenými **drážkami pro lámání třísek.**

**Výhoda:**

Drážky lamače třísek **usnadňují odvádění třísek** a zároveň **zajišťují dosažení kvalitního povrchu obrobku.**

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø břitu $D_c$	22 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu $L_c$	38 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Úhel sklonu šroubovice	27-30 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profil frézování	NF
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	78 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	14 m/min	M
GG(G)	omezené použití	46 m/min	K
CuZn	omezené použití	92 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		