

Garant**Hrubovací a dokončovací fréza, TiAlN, Ø k12 DC: 28mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191720 28 |
| GTIN | 4045197105035 |
| Třída artiklu | 11W |

Popis**Provedení:**

Vel. 10 – 30 geometrie čelních břitů pro zanořování. Pro výrazné zvýšení výkonu s vybroušenými drážkami pro lámání třísek.

Výhoda:

Drážky lamače třísek **usnadňují odvádění třísek** a zároveň **zajišťují dosažení kvalitního povrchu obrobku**.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Počet zubů Z | 6 |
| Ø břitu D_c | 28 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,068 mm |
| Ø stopky D_s | 25 mm |
| Celková délka L | 121 mm |
| Délka břitu L_c | 45 mm |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | k12 |
| Úhel sklonu šroubovice | 27-30 stupeň |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Povlak | TiAlN |

| | |
|------------------|--------------|
| Řezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Profil frézování | NF |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 120 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 78 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 14 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 46 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 92 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |