

**Garant****TK vysoce přesná fréza, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203540 12
GTIN	4045197509918
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Díky minimálně 6 zubům **vyšoká stabilita** a **extrémně klidný chod**. **Excentrické podbroušení**. Extrémně **vysoce přesná kuželovitost s tolerancí v rozsahu  $\mu\text{m}$** , umožňuje vytvářet **přesné 90° úhly** a rovinné rovnoběžné plochy při obvodovém frézování.

**S nejvyššími požadavky na přesnost úhlů.**

Rohová fazetka bříty následkem excentrického podbroušení není definována.

**Zúžení maximálně 0,014 mm.****Použití:**

**Pro obvodové frézování při dokončování.**

**Technický popis**

Ø bříty $D_c$	12 mm
Počet zubů Z	6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	120 mm
Délka bříty $L_c$	65 mm
Směr přísuvu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Použití frézy	Mono frézování vysoce přesné 90°
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	65 m/min	M
GG(G)	omezené použití	175 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

Vzduch  
**Služby**

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB