

Garant**Hrubovací a dokončovací fréza, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191720 12
GTIN	4045197104960
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:**

Vel. 10 – 30 geometrie čelních břitů pro zanořování. Pro výrazné zvýšení výkonu s vybroušenými **drážkami pro lámání třísek.**

Výhoda:

Drážky lamače třísek **usnadňují odvádění třísek** a zároveň **zajišťují dosažení kvalitního povrchu obrobku.**

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	12 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	83 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Úhel sklonu šroubovice	27-30 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profil frézování	NF
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	78 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	14 m/min	M
GG(G)	omezené použití	46 m/min	K
CuZn	omezené použití	92 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		