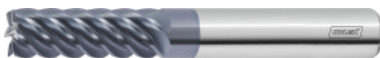


**TK fréza, TiAlN, Ø DC: 20mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203610 20     |
| GTIN           | 4045197119773 |
| Třída artiklu  | 12X           |

**Popis****Provedení:**

Díky minimálně 6 břitům **vysoká stabilita** a **velmi klidný chod**. Excentrické podbroušení. **Pro obvodové frézování při dokončování**.

**Technický popis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,107 mm         |
| Počet zubů Z  | 8                |
| Ø břitu $D_c$   | 20 mm            |
| Šířka rohové fazetky při $45^\circ$                               | 0,1 mm           |
| Ø stopky $D_s$  | 20 mm            |
| Celková délka L   | 126 mm           |
| Délka břitu $L_c$   | 60 mm            |
| Směr přísuvu  | horizontálně     |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø   | h10              |
| Úhel sklonu šroubovice  | 45 stupeň        |
| Rohový úhel čela  | 45 stupeň        |
| Povlak  | TiAlN            |
| Řezný materiál  | TK               |

|  |   |
|--|---|
| Norma                                    | Výrobní norma                           |
| Typ                                      | N                                       |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | $0,05 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                      |
| Barevný kroužek                          | bez                                     |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                            |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 600 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 400 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 190 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 160 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 95 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 120 m/min | K       |
| Uni                           | omezené použití |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | omezené použití |           |         |
| Vzduch                        | omezené použití |           |         |

### Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB