

**Garant****TK torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206162 8/1,0
GTIN	4045197597793
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****GARANT Diabolo:**

Speciální geometrie, nově vyvinutý povlak a tvrdokov pro obrábění tvrdých materiálů.  
Pro kopírovací frézování s **úhlem : 1° 30'**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance:

- **Řezný poloměr:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Úhel  $\alpha = \pm 20'$ .**

**Upozornění:**

Orientační hodnoty:  $f_z$  pro  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Počet zubů Z	2
$L_2$	60 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 65 HRC	0,06 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	7,8 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC	0,06 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	8 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Délka břitu $L_c$	4 mm

Celková délka L	120 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Maximální Ø uvolnění stopky D <sub>6</sub>	9,3 mm
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	170 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	140 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	135 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	100 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

Vzduch  
**Služby**

vhodný

Broušení stopky Typ HB

129100 HB