

**Garant****TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 10/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206192 10/0,5
GTIN	4045197591838
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Tolerance:

· **Rohový rádius**

**$R_1 = 0,5$  tolerance  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerance  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerance  $\pm 0,05$ .**

Konstrukční rozměry dle výrobní normy.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,2 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	10 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	58 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Délka břitu $L_c$	16 mm

Celková délka L	100 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	130 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	100 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	80 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	130 m/min	N
PE-HD	vhodný	90 m/min	N
PA 66	vhodný	100 m/min	N
PEEK	vhodný	90 m/min	N
PF 31	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	70 m/min	N
CuZn	vhodný	90 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
<del>Vzduch</del>	<del>omezené použití</del>
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB