

Garant**TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206192 10/1,0
GTIN	4045197591845
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Tolerance:

· **Rohový rádius**

$R_1 = 0,5$ tolerance $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerance $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerance $\pm 0,05$.

Konstrukční rozměry dle výrobní normy.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	58 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,2 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Délka břitu L_c	16 mm

Celková délka L	100 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	130 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	100 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	80 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	130 m/min	N
PE-HD	vhodný	90 m/min	N
PA 66	vhodný	100 m/min	N
PEEK	vhodný	90 m/min	N
PF 31	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	70 m/min	N
CuZn	vhodný	90 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB