

Garant**TK torusová fréza HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 6/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206260 6/0,5
GTIN	4045197300874
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Se silným jádrem, **speciálními drážkami na odvádění třísek** a **velkými leštěnými prostory pro třísky**. Nová generace vysoce výkonných fréz v oblasti třískového obrábění HPC.

Použití:

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** při výrobě **nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 206255.

Technický popis

Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,035 mm
Poloměr břitu R_1	0,5 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,7 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,035 mm
\varnothing břitu D_c	6 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	18 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Délka břitu L_c	13 mm

Celková délka L	57 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	ZOX
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,03 \times D$ při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	omezené použití	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	480 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	240 m/min	N
Cu	vhodný	200 m/min	N
CuZn	vhodný	240 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
Vzduch Služby	omezené použití
Broušení stopky Typ HB	129100 HB