

**Garant****TK torusová fréza HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 6/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206265 6/0,5
GTIN	4045197539168
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Se silným jádrem, **speciálními drážkami na odvádění třísek** a **velkými leštěnými prostory pro třísky**.

Nová generace vysoce výkonných fréz v oblasti třískového obrábění HPC.

**Použití:**

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** při výrobě **nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,035 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	42 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,7 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm
Počet zubů Z	3
$\varnothing$ břitu $D_c$	6 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,035 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Délka břitu $L_c$	10 mm
Celková délka L	80 mm

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	ZOX
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
Cu	vhodný	100 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

Vzduch  
**Služby**

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB