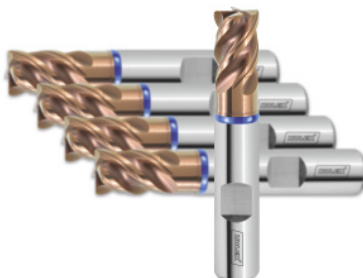


HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2991 4
GTIN	4062406619572
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerezové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.

Jako č. 202991.

Technický popis

Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Celková délka L	54 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Délka břitu L_c	8 mm
Ø břitu D_c	4 mm
Ø stopky D_s	6 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Tolerance jmenovitý \emptyset	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 4 mm

202991 4