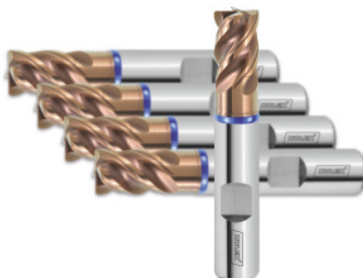


HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2991 6
GTIN	4062406619596
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerozové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.

Jako č. 202991.

Technický popis

Ø břitu D_c	6 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,03 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4
Délka břitu L_c	10 mm

Celková délka L	54 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,025 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 6 mm

202991 6