

HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2994 5
GTIN	4062406625375
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerozové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální rezný výkon** díky **vysokým rezným rychlostem**.

Jako č. 202994.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Celková délka L	57 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	4,8 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	19 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
\varnothing břitu D_c	5 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P

TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 5 mm

202994 5