

**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2994 16
GTIN	4062406625429
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Vynikající životnost** ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerezové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální rezný výkon** díky **vysokým rezným rychlostem**.

**Jako č. 202994.**

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Ø stopky $D_s$	16 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	15,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu $D_c$	16 mm

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	42 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Délka břitu $L_c$	36 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Celková délka L	92 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,3 mm
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H

TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 16 mm

202994 16