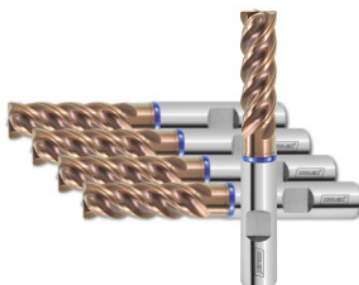


HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2996 12
GTIN	4062406625535
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerezové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.
Jako č. 202996.

Technický popis

Ø břitu D_c	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	46 mm
Uvolňovací Ø D_1	11,6 mm
Délka břitu L_c	36 mm

Celková délka L	93 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P

TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 12 mm

202996 12