



TK hrubovací fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG3068 6 |
| GTIN | 4062406625672 |
| Třída artiklu | GGN |

Popis

Provedení:

Ke **hrubování a dokončování** při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu. Inovativní geometrie a vysokovýkonný povlak pro vynikající výrobní výsledky a provozní životnosti v různých materiálech. Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

Jako č. 203068.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 19 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,1 mm |
| Délka břitu L_c | 13 mm |

| | |
|---|------------------------------|
| Počet zubů Z | 4 |
| Ø břitu D _c | 6 mm |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Celková délka L | 57 mm |
| Uvolňovací Ø D ₁ | 5,8 mm |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Úhel sklonu šroubovice | 42 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Obsah | 5 |
| Řada | Pro Uni |
| Povlak | TiSiN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejně |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 250 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 240 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 35 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 240 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suchý | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

Příslušenství

TK stopková fréza HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 6 mm

203068 6