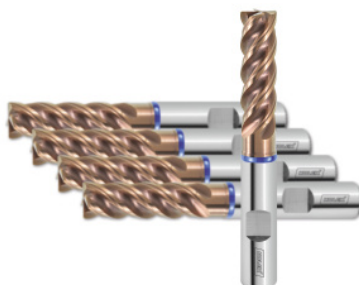


**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2996 6
GTIN	4062406622602
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Vynikající životnost** ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerezové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.

**Jako č. 202996.**

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Celková délka L	62 mm
Délka břitu $L_c$	18 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	24 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4
Rohový úhel čela	45 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm

Ø stopky $D_s$	6 mm
Ø břítu $D_c$	6 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	5,8 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P

TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 6 mm

202996 6