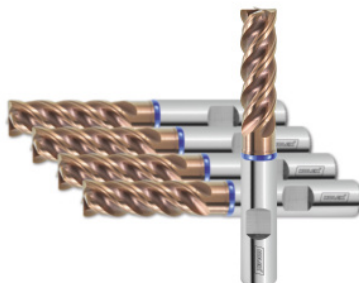


HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2996 10
GTIN	4062406625528
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerezové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.

Jako č. 202996.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Celková délka L	80 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,035 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	38 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø břítu D_c	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,7 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Délka břitu L_c	30 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H

TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Příslušenství

TK fréza HOLEX Pro INOX MHPC Ø e8 DC 10 mm

202996 10