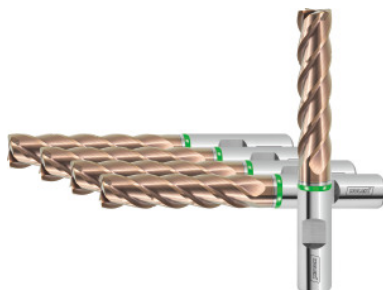


**HOLEX****TK fréza s děliči třísek TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG3086 6
GTIN	4062406625832
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití** koncipovaná speciálně pro použití TPC.

**Zesílené jádro.**

**Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

**Dělič třísek** pro jejich kontrolované lámání.

**Jako č. 203086.**

**Upozornění:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e_{max}} = 0,05 \times D$  pro obrábění TPC.

**Technický popis**

Rohový úhel čela	45 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Celková délka L	70 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Délka břitu $L_c$	24 mm

Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,058 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
$\varnothing$ břitu $D_c$	6 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Obsah	5
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,07xD
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	350 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	320 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	280 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	210 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	145 m/min	M
Uni	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

## Příslušenství

TK fréza s děliči třísekTPC Ø f8 DC 6 mm

203086 6