

HOLEX**TK hrubovací fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG3068 20
GTIN	4062406625726
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Ke **hrubování a dokončování** při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu. Inovativní geometrie a vysokovýkonný povlak pro vynikající výrobní výsledky a provozní životnosti v různých materiálech. Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

Jako č. 203068.

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	19,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Ø břitu D _c	20 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø stopky D _s	20 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,12 mm

Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Rohový úhel čela	45 stupeň
Délka břitu L_c	41 mm
Počet zubů Z	4
Celková délka L	104 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,08 mm
Obsah	5
Řada	Pro Uni
Povlak	TiSiN
Rezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	250 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	240 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Příslušenství

TK stopková fréza HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 20 mm

203068 20