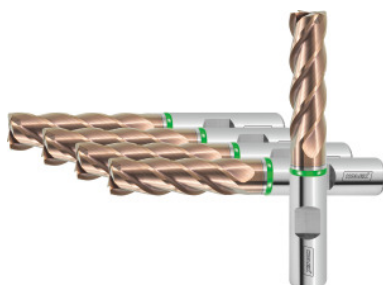




## TK fréza s děliči třísek TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG3085 12
GTIN	4062406625795
Třída artiklu	GGN

### Popis

#### Provedení:

**Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití** koncipovaná speciálně pro použití TPC.

#### Zesílené jádro.

**Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

**Dělič třísek** pro jejich kontrolované lámání.

**Jako č. 203085.**

#### Upozornění:

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e max} = 0,18 \times D$  pro obrábění TPC.

### Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací Ø $D_1$	11,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Celková délka L	93 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	45 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Tolerance jmenovité $\varnothing$	e8
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,092 mm
Délka břitu $L_c$	36 mm
Počet zubů Z	4
Rohový úhel čela	45 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
Obsah	5
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,18xD
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	360 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	330 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	290 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	M
Uni	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Příslušenství

TK fréza s děliči třísekTPC Ø e8 DC 12 mm

203085 12