

**HOLEX****TK hrubovací fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG3068 16     |
| GTIN           | 4062406625719 |
| Třída artiklu  | GGN           |

**Popis****Provedení:**

Ke **hrubování a dokončování** při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu. Inovativní geometrie a vysokovýkonný povlak pro vynikající výrobní výsledky a provozní životnosti v různých materiálech. Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

**Jako č. 203068.**

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm                           |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm                          |
| Ø břitu $D_c$   | 16 mm                            |
| Šířka rohové fazetky při $45^\circ$                               | 0,3 mm                           |
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8                               |
| Délka břitu $L_c$   | 36 mm                            |
| Počet zubů Z  | 4                                |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Celková délka L  | 92 mm                                 |
| Rohový úhel čela   | 45 stupeň                             |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                               |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$                                     | 15,5 mm                               |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                          | 42 mm                                 |
| Stopka   | DIN 6535 HB s h6                      |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm                               |
| Úhel sklonu šroubovice   | 42 stupeň                             |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                                       | 16 mm                                 |
| Obsah  | 5                                     |
| Řada   | Pro Uni                               |
| Povlak   | TiSiN                                 |
| Řezný materiál   | TK                                    |
| Norma  | Výrobní norma                         |
| Typ  | N                                     |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice                                 | nestejně                              |
| Dělení břitů   | nestejně                              |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                         | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                         | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení   | ne                                    |
| Strategie obrábění   | HPC                                   |
| Barevný kroužek  | zelená                                |
| Druh produktu  | rohová fréza                          |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 250 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 240 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 220 m/min | P       |

|                               |                 |           |   |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 170 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 35 m/min  | S |
| GG(G)                         | vhodný          | 240 m/min | K |
| Uni                           | vhodný          |           |   |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |   |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |   |
| suchý                         | vhodný          |           |   |
| Vzduch                        | vhodný          |           |   |

## Příslušenství

TK stopková fréza HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 16 mm

203068 16