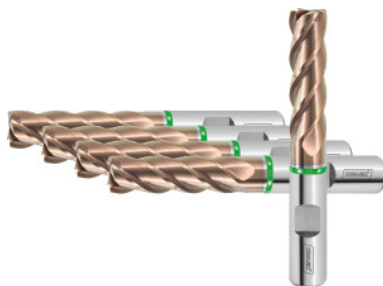


HOLEX**TK fréza s děliči třísek TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG3085 10
GTIN	4062406625788
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití koncipovaná speciálně pro použití TPC.

Zesílené jádro.

Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Jako č. 203085.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e max} = 0,18 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Délka břitu L_c	30 mm
Počet zubů Z	4
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø stopky D_s	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø břitu D_c	10 mm

Celková délka L	80 mm
Střední tloušťka třísek h_{\max} pro TPC frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,074 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	35 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,8 mm
Obsah	5
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,18xD
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	360 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	330 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	290 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	150 m/min	M
Uni	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Příslušenství

TK fréza s děliči třísekTPC Ø e8 DC 10 mm

203085 10