

Garant**TK torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206162 4/1,0
GTIN	4045197597762
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****GARANT Diabolo:**

Speciální geometrie, nově vyvinutý povlak a tvrdokov pro obrábění tvrdých materiálů.
Pro kopírovací frézování s **úhlem : 1° 30'**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance:

- **Řezný poloměr: $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Úhel $\alpha = \pm 20'$.**

Upozornění:

Orientační hodnoty: f_z pro $a_p = 0,1 \times D$.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	16 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	3,8 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 65 HRC	0,019 mm
\varnothing břitu D_c	4 mm
Počet zubů Z	2
L_2	40 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 65 HRC	0,019 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Délka břitu L_c	3 mm

Celková délka L	80 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Maximální Ø uvolnění stopky D ₆	5,1 mm
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	170 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	140 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	135 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	100 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

Vzduch
Služby

vhodný

Broušení stopky Typ HB

129100 HB