

**Garant****TK fréza, bez povlaku, Ø e8 DC: 8mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	209320 8
GTIN	4045197478733
Třída artiklu	11X

## Popis

**Provedení:**

Speciální geometrie pro obrábění hliníku a plastů.

**Použití:**Obzvláště ostré břity, **speciálně pro obrábění plastů.**

## Technický popis

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v PMMA	0,03 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	27 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v PMMA	0,04 mm
Počet zubů Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková délka L	70 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	20 stupeň

Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	omezené použití	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	105 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	190 m/min	N
PE-HD	vhodný	140 m/min	N
PA 66	vhodný	160 m/min	N
PEEK	vhodný	140 m/min	N
PF 31	vhodný	120 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	150 m/min	N
CuZn	omezené použití	180 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB