

Garant**TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 6/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206190 6/1,0
GTIN	4045197591692
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Tolerance:

· **Rohový rádius**

R₁ = 0,5 tolerance ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerance ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerance ±0,05.

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,03 mm
Uvolňovací Ø D_1	5,7 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,03 mm
Ø břitu D_c	6 mm
Počet zubů Z	3
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	19 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Délka břitu L_c	13 mm

Celková délka L	57 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	105 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB