

**Garant****TK router tažený řez střední, bez povlaku, Ø h10 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209460 6
GTIN	4045197510365
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonné křížové ozubení** pro hospodárné obrábění plastů, zesílených vláknů. Pro frézování drážek při hrubování. Břity v oblasti rádiusu mají **přesnou konturu rádiusu**. Tím se docilují vynikající výsledky při kopírovacím frézování.

**Technický popis**

Posuv f pro obvodové frézování v POM GF25	0,18 mm/ot,
Počet zubů Z	4
Ø břitu $D_c$	6 mm
Posuv f pro obvodové frézování v PEEK CF30	0,12 mm/ot,
Ø stopky $D_s$	6 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Celková délka L	60 mm
Rohové zaoblení $r_v$	3 mm
Povlak	bez povlaku
Jemnost ozubení	střední
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	křížové břity

Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Router

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	120 m/min	N
POM GF25	vhodný	120 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	100 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	100 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	120 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	110 m/min	N
GFK	omezené použití	120 m/min	N
CFK	omezené použití	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

### Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB