

Garant**TK torusová fréza HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206265 10/1,0
GTIN	4045197539212
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Se silným jádrem, **speciálními drážkami na odvádění třísek** a **velkými leštěnými prostory pro třísky**.

Nová generace vysoce výkonných fréz v oblasti třískového obrábění HPC.

Použití:

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** při výrobě **nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**.

Technický popis

Ø břitu D_c	10 mm
Počet zubů Z	3
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	58 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,06 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,06 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,2 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Délka břitu L_c	16 mm
Celková délka L	100 mm

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	ZOX
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
Cu	vhodný	100 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

Vzduch
Služby

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB