

Garant**TK router s vrtacím hrotem tažený řez střední, bez povlaku, Ø h10 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209435 8
GTIN	4045197477781
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonné křížové ozubení a vrtací hrot 135° pro hospodárné obrábění plastů, zesílených vláknů. Po frézování drážek v oblasti hrubování.

Pravá spirála, **tažený řez** pro normální použití.

Velikost 5M, 6M, 8M: prodloužené provedení.

Technický popis

Ø břitu D_c	8 mm
Posuv f pro obvodové frézování v POM GF25	0,22 mm/ot,
Počet zubů Z	2
Posuv f pro obvodové frézování v PEEK CF30	0,16 mm/ot,
Ø stopky D_s	8 mm
Délka břitu L_c	25 mm
Celková délka L	60 mm
Povlak	bez povlaku
Jemnost ozubení	střední
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	křížové břity
Typ	W

Tolerance jmenovitý Ø	h10
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Vrcholový úhel	135 stupeň
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Router

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	120 m/min	N
POM GF25	vhodný	120 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	100 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	100 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	120 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	110 m/min	N
GFK	omezené použití	120 m/min	N
CFK	omezené použití	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------