

Garant**TK router tažený řez střední, bez povlaku, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209460 12
GTIN	4045197510396
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonné křížové ozubení pro hospodárné obrábění plastů, zesílených vláknů. Pro frézování drážek při hrubování. Břity v oblasti rádiusu mají **přesnou konturu rádiusu**. Tím se docilují vynikající výsledky při kopírovacím frézování.

Technický popis

Posuv f pro obvodové frézování v POM GF25	0,38 mm/ot,
Ø břitu D_c	12 mm
Počet zubů Z	6
Posuv f pro obvodové frézování v PEEK CF30	0,24 mm/ot,
Ø stopky D_s	12 mm
Délka břitu L_c	38 mm
Celková délka L	83 mm
Rohové zaoblení r_v	6 mm
Povlak	bez povlaku
Jemnost ozubení	střední
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	křížové břity

Typ	W
Tolerance jmenovitý \emptyset	h10
Směr přířuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Router

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	120 m/min	N
POM GF25	vhodný	120 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	100 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	100 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	120 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	110 m/min	N
GFK	omezené použití	120 m/min	N
CFK	omezené použití	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB