

**Garant****TK router s vrtacím hrotem tlačný řez střední, bez povlaku, Ø h10 DC: 6mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	209445 6
GTIN	4045197477972
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

**Vysoce výkonné křížové ozubení a vrtací hrot 135°** pro hospodárné obrábění plastů, zesílených vlákný. Po frézování drážek v oblasti hrubování.

**Tlačné řezy**, materiál je přitlačován na podložku. Velmi vhodné pro tenké materiály.

## Technický popis

Posuv f pro obvodové frézování v PEEK CF30	0,12 mm/ot,
Počet zubů Z	2
Ø břitu D <sub>c</sub>	6 mm
Posuv f pro obvodové frézování v POM GF25	0,18 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	19 mm
Celková délka L	60 mm
Povlak	bez povlaku
Jemnost ozubení	střední
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	křížové břity
Typ	W

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h10
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Vrcholový úhel	135 stupeň
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Router

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	120 m/min	N
POM GF25	vhodný	120 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	100 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	100 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	120 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	110 m/min	N
GFK	omezené použití	120 m/min	N
CFK	omezené použití	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

### Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB