

**Garant****TK router s vrtacím hrotem tažený řez střední, bez povlaku, Ø h10 DC: 12mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	209435 12
GTIN	4045197477811
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

**Vysoce výkonné křížové ozubení a vrtací hrot 135°** pro hospodárné obrábění plastů, zesílených vláknů. Po frézování drážek v oblasti hrubování.

Pravá spirála, **tažený řez** pro normální použití.

Velikost 5M, 6M, 8M: prodloužené provedení.

## Technický popis

Ø břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f$ pro obvodové frézování v POM GF25	0,38 mm/ot,
Počet zubů $Z$	2
Posuv $f$ pro obvodové frézování v PEEK CF30	0,24 mm/ot,
Ø stopky $D_s$	12 mm
Délka břitu $L_c$	32 mm
Celková délka $L$	83 mm
Povlak	bez povlaku
Jemnost ozubení	střední
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	křížové břity
Typ	W

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h10
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Vrcholový úhel	135 stupeň
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Router

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	120 m/min	N
POM GF25	vhodný	120 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	100 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	100 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	120 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	110 m/min	N
GFK	omezené použití	120 m/min	N
CFK	omezené použití	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB