

**HOLEX****Hrubovací fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 9mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 192450 9      |
| GTIN           | 4045197106230 |
| Třída artiklu  | 12W           |

**Popis****Provedení:**

**S podbroušeným vroubkovaným profilem.** Geometrie čelních břitů pro zanořování.

**Univerzální fréza** pro obvodové frézování nebo pro zanořování a následný boční posuv.

Cenově příznivá alternativa.

**Výhoda:**

Oproti vícebřitým frézám **příznivější odvod třísek většími prostory pro třísky.**

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Šířka rohové fazetky při 45°  | 0,4 mm                           |
| Ø břitu D <sub>c</sub>  | 9 mm                             |
| Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,015 mm                         |
| Ø stopky D <sub>s</sub>   | 10 mm                            |
| Celková délka L   | 69 mm                            |
| Délka břitu L <sub>c</sub>  | 19 mm                            |
| Směr přísuvu  | horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka  | DIN 1835 B s h6                  |
| Tolerance jmenovitý Ø   | js12                             |
| Úhel sklonu šroubovice  | 25 stupeň                        |
| Rohový úhel čela  | 45 stupeň                        |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Povlak           | TiAlN        |
| Řezný materiál   | HSS Co 8     |
| Norma            | DIN 844 B    |
| Profil frézování | NR           |
| Vnitřní chlazení | ne           |
| Barevný kroužek  | bez          |
| Druh produktu    | Rohová fréza |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 78 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 55 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 55 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 17 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 14 m/min       | M       |
| GG(G)                        | omezené použití | 46 m/min       | K       |
| CuZn                         | omezené použití | 92 m/min       | N       |
| Uni                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |