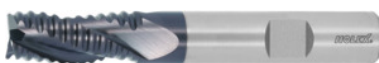


**Hrubovací fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192450 12
GTIN	4045197106261
Třída artiklu	12W

**Popis****Provedení:**

**S podbroušeným vroubkovaným profilem.** Geometrie čelních břitů pro zanořování.

**Univerzální fréza** pro obvodové frézování nebo pro zanořování a následný boční posuv.

Cenově příznivá alternativa.

**Výhoda:**

Oproti vícebřitým frézám **příznivější odvod třísek většími prostory pro třísky.**

**Technický popis**

Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,6 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	83 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	js12
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profil frézování	NR
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	78 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	14 m/min	M
GG(G)	omezené použití	46 m/min	K
CuZn	omezené použití	92 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		