

**Garant****Hrubovací fréza HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192445 9
GTIN	4045197106087
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:****S podbroušeným vroubkovaným profilem.** Geometrie čelních břitů pro zanořování.**Univerzální fréza** pro obvodové frézování nebo pro zanořování a následný boční posuv.

Pro nejvyšší nároky na řezný výkon.

**Výhoda:**Oproti vícebřitým frézám **příznivější odvod třísek většími prostory pro třísky.****Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,4 mm
Ø břitu $D_c$	9 mm
Počet zubů Z	3
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	69 mm
Délka břitu $L_c$	19 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	js12
Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Profil frézování	NR
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		